

SPECIFIKATION		MEKANISKE EGENSKABER				KORROSIONSEGENSKABER		ANVENDELSE
Betegnelse	J.J. & S. nr. D.S. Nr.	Sammen- sætning	Trækbrud- styrke N/mm ²	Forlæng- else %	Hårdhed Brinell	Generelt	Beständig overfor	Eksempler på anvendelse
Hagenbrønze H B	13	CuSn 13 PB	320	10	100	Meget slidstærk. Tåler stor belastning. Vårmer ikke.	Industri- og marinatmostære	Lejer bl. a. i værktøjsmaskiner, bogtrykkerimaskiner, kraner og entreprenørmateriel
Slidfast brønze S B	93	CuSn 11 PbZn	280	18	90	Slidstærk. Sej.	Industri- og marinatmostære.	Lejer, foringer, pumpehuse, ventilsæder og -kegler, el-motorer, løbehjul og armaturer.
R.G. 5	Rm5 5204	CuSn 5 Pb5Zn5	240	20	60	Middel slidstyrke og leje- egenskaber, tryktæt.	Ledningsvand og marinatmostære	Armatur og maskingods, hvor der ikke stilles for store fordringer.
R.G. 7	Rm7 5426	CuSn 7 Pb7Zn3	240	20	60	Moderat slidstyrke. Gode lejeegenskaber. Tryktæt.	Alm. atmosfære og vand og damp.	Tryktæt gods, maskingods, lejer og bøsninger, armaturer.
R.G. 9	Rm9 5445	CuSn 9 Pb2Zn4	250	18	70	Sej og slidstærk.	Marinatmostære.	Armatur, maskingods, lejer uden stor belastning.
R.G. 10	Rm10 5456	CuSn10 Pb1,5Zn2,5	255	15	80	Sej og slidstærk.	Marinatmostære.	Armatur, maskingods, lejer og søventiler.
Tinbrønze 90-10	90-10 5443	CuSn 10	270	20	70	Slidstærk og meget sej.	Industri- og marinatmostære.	Tyndt væggede, korrosionsbestan- dige konstruktionsdele.
Tinbrønze 88-12	88-12 5465	CuSn 12	260	12	85	God slidstyrke og gode lejeegenskaber.	Industri- og marinatmostære.	Lejer og bøsninger samt konstruk- tionsdele med stort fladetryk.
Tinbrønze 86-14	86-14 5475	CuSn 14	260	8	100	God slidstyrke og gode lejeegenskaber.	Industri- og marinatmostære.	Lejer og bøsninger samt slidbe- standige maskindele.
Tinbrønze 80-20	80-20	CuSn 20	260	0	180	Meget slidstærk meget hård og skær.	Industri- og marinatmostære.	Klokker og sporlejer med høj be- lastning. Materialet er ikke egnet for tynde maskindele, men skal indbygges.
Kanonmetal 88-10-2	180 5458	CuSn 10 Zn2	270	20	80	Meget stærk og sej.	Industri- og marinatmostære.	Svært maskingods, skibsarmatur, mindre skrueblade, omrørere, bolte og møtrikker.
Kanonmetal	185	CuSn 13 PbZn	280	12	100	Meget stærk og hård.	Industri- og marinatmostære.	Aksler, æltevinger og omrørere.
Snekkebrønze	121	CuSn 11	360	18	90	Meget stærk og meget sej.	Industri- og marinatmostære.	Snekkehjul med stor belastning.
Snekkebrønze	125	CuSn 12 PbZn	280	12	95	Stærk og sej.	Industri- og marinatmostære.	Skruemøtrikker for presser. Langsomtgående snekehjul.
Cogwheelbrønze	35	CuSn 15 Pb	280	5	140	Meget hård. Tåler stor belastning. Vårmer ikke.	Industri- og marinatmostære.	Stempelpindebøsninger i diesel- motorer. Lejer for høj belastning og store omdrejningstal.
Valsebrønze	71	CuSn 14 PbZn	300	7	110	Meget slidstærk. Tåler stort fladetryk.	Industri- og marinatmostære.	Lejer og bøsninger i valseværker. Beregnet til højt fladetryk og langsomme omdrejninger.
Valsebrønze	143	CuSn 10 Pb	250	15	80	God slidstyrke Tåler stor belastning. Vårmer ikke.	Industri- og marinatmostære.	Lejer med stor belastning og langsom omdrejning.
Stempelringbrønze	51	CuSn 15	280	4	110	Fjedrende.	Industri- og marinatmostære.	Stempelpringe i pumper og cylinder.
Brønze for atmosfærisk tryk	65	CuSn 14 Pb	300	5	100	Meget hård og slidstærk.	Industri- og marinatmostære.	Pumper i olie- og mælkeindustri. Tåler indtil 400 atm. tryk.
Brønze for hydraulisk tryk	21	CuSn 12,5 Pb	280	10	90	Stærk og tryktæt.	Industri- og marinatmostære.	Hurtiggående pumper Tåler indtil 600 atm. tryk.
Ventilbrønze	31	CuSn 12 Zn	260	12	95	Meget tæt. God styrke selv ved høj varme.	Industri- og marinatmostære.	Ventiler for overhed damp.
Krydshovedbrønze	25	CuSn 14 PbZn	280	12	90	Meget sej og hård. Stor styrke og meget slidstærk.	Industri- og marinatmostære.	Krydshovedlejer.
Fosforbrønze	37	CuSn 14 Pb	280	5	120	Meget hård og slidstærk.	Industri- og marinatmostære.	Bøsninger til store svinhjul, stanser og presser.
80-10-10	80-10-10 5640	CuSn 10 Pb10	240	15	65	Slidstærk. Gode lejeegen- skaber. Meget tryktæt.	Fortyndede syrer.	Lejer og bøsninger, syrefast armatur og pumper
Blybrønze	68	CuSn Pb13	200	12	60	Tåler stor belastning. Vårmer ikke.	Fortyndede syrer.	Bøsninger og lejer, hvor tinbrønze vårmer.
Blybrønze	109	CuSn Pb7	220	20	75	God slidstyrke. Vårmer ikke. River ikke.	Industri, marinatmostære og fortyndede syrer.	Lejer og bøsninger i koblinger.
Blybrønze	142	CuSn Pb25	160	5	50	Tildels selvmørende	Industri, marinatmostære og fortyndede syrer.	Til tynde dimensioner og til stor hastighed.

SPECIFIKATION		MEKANISKE EGENSKABER					KORROSIONSEGENSKABER	ANVENDELSE
Betegnelse anvendelse	J.J. & S Nr. D.S. Nr.	Sammen sætning	Trækbrudstyrke N/mm ²	Brudforlængelse %	Hårdhed Brinell	Generelt	Beständig over for	Eksempler på anvendelse
Flangemetal	75	CuZn15	200	25	50	Ret blød. Egnede for slaglodning.	Vand og damp.	Flanger til dampledninger o. lign.
Messing	5144	CuSn 1 Pb2Zn32	200	25	45	Let bearbejdelighed. Ringe slidstyrke. Dårlige lejeegenskaber.	Ledningsvand og marinatmostære.	Armatur for ledningsvand. Let maskingods.
Manganmessing	134 5256	CuZn 38AlFe	500	25	120	Stærk og sej. Dårlig slidstyrke.	Havvand.	Motrikker for svinghjulspreser. Et meget stærkt materiale, men kræver fin smøring. Søvandsbestandigt armatur og beslag.
Aluminiumsbronze	5716	CuAl10FeNiMn	650	20	150	Meget stærk. God slidstyrke. Kan varmebehandles.	Havvand og syrer.	Skibspropeller søvands- og syrebestandigt, armatur, pumper og snekehjul og slidstærkt maskingods.
Silumin 501 87-13	4260	AlSi12	150	3	50	Jævn bearbejdelighed. Vanskeligt at polere.	Marinatmostære og ammoniak.	Alm. tyndvæggede eller kompliceret korrosionsbestandigt gods, der ikke skal bearbejdes.
Aluminium 511 92-8	4251	AlSi7Cu3	160	1	65	Let bearbejdelighed. Polérbar.	Ikke særlig bestandig.	Maskingods.
Aluminium 621 40 E	4438	AlZn5mg	230	4	75	Selvhærdende, letbearbejdelig polérbar. Anodiserbar.	Marinatmostære.	Korrosionsbestandigt maskingods, der skal bearbejdes meget.

OVERSIGT OVER TILSVARENDE UDENLANDSKE STANDARDER

Betegnelse	Dansk standard D.S. 3001	ISO 1338	Tysk DIN 17656 1973	Tysk Werkstoff. Nr.	Engelsk B.S. 1400 1973	Amerikansk A.S.T.M. - B.30 1974	UNS 1)	Finsk S.F.S.	Norsk NS	Svensk S.I.S.
R.G. 5	5204	CuPb5Sn5Zn5	GB-CuSn5ZnPb	2.1097	LG 2	836	C 83600	2209	16530	145204
R.G. 7	5426	CuSn7Pb7Zn	GB-CuSn7ZnPb	2.1091	LG 3	932	C 93200	+	16525	+
R.G. 9	5445	+	+	+	+	838	C 83800	+	16520	+
R.G. 10	5456	+	GB-CuSn10Zn	2.1087	+	+	+	+	+	+
Tinbronze 90-10	5443	CuSn10	GB-CuSn10	2.1051	CT 1	907	C 90700	2213	16510	145443
Tinbronze 88-12	5465	CuSn12	GB-CuSn12	2.1053	PB 2	908	C 90800	2214	16508	145465
Tinbronze 86-14	5475	+	+	+	+	910	C 91000	+	+	145475
Tinbronze 88-10-2	5458	CuSn10Zn2	GB-CuSn10Zn	2.1087	G 1	905	C 90500	2208	16512	145458
Blybronze 80-10-10	5640	CuPb10Sn10	GB-CuPb10Sn	2.1177	LB 2	937	C 93700	2215	16540	145640
Messing 65	5144	CuZn33Pb2	GB-CuZn33Pb	2.0291	SCB 3	854	C 85400	2203	16550	145144
Manganmessing	5256	CuZn35AlFeMn	GB-CuZn34Al2	2.0606	HTB 1	865	C 86500	2205	16565	145256
Aluminium-bronze	5716	CuAl10Fe5Ni5	GB-CuAl10Ni	2.0976	AB 2	958	C 95800	2212	16570	145716

Betegnelse	Dansk standard D.S. 3002	ISO/R 164 ISO/R 208	Tysk DIN 1725 Blatt 2	Tysk VDS 2)	Engelsk B.S. 1490	Amerikansk A.S.T.M. B-179	AA 3)	Finsk S.F.S.	Norsk NS	Svensk S.I.S.
Silumin 501 87-13	4260	Al-Si12Cu	G-AlSi12 (Cu)	231	LM 20	S. 12 A-B	413	+	17512	144260
Aluminium 511 92-8	4251	+	G-AlSi8Cu3	226	LM 27	SC 92 A	328	+	17535	144251
Aluminium 621 40 E	4438	Al-Zn5Mg	+	+	+	ZC 60 A	C 712	+	17570	144438

1) Unified Numbering System for metals and alloys

2) Vereinigung Deutscher Schmelzhütten

3) Aluminium Association